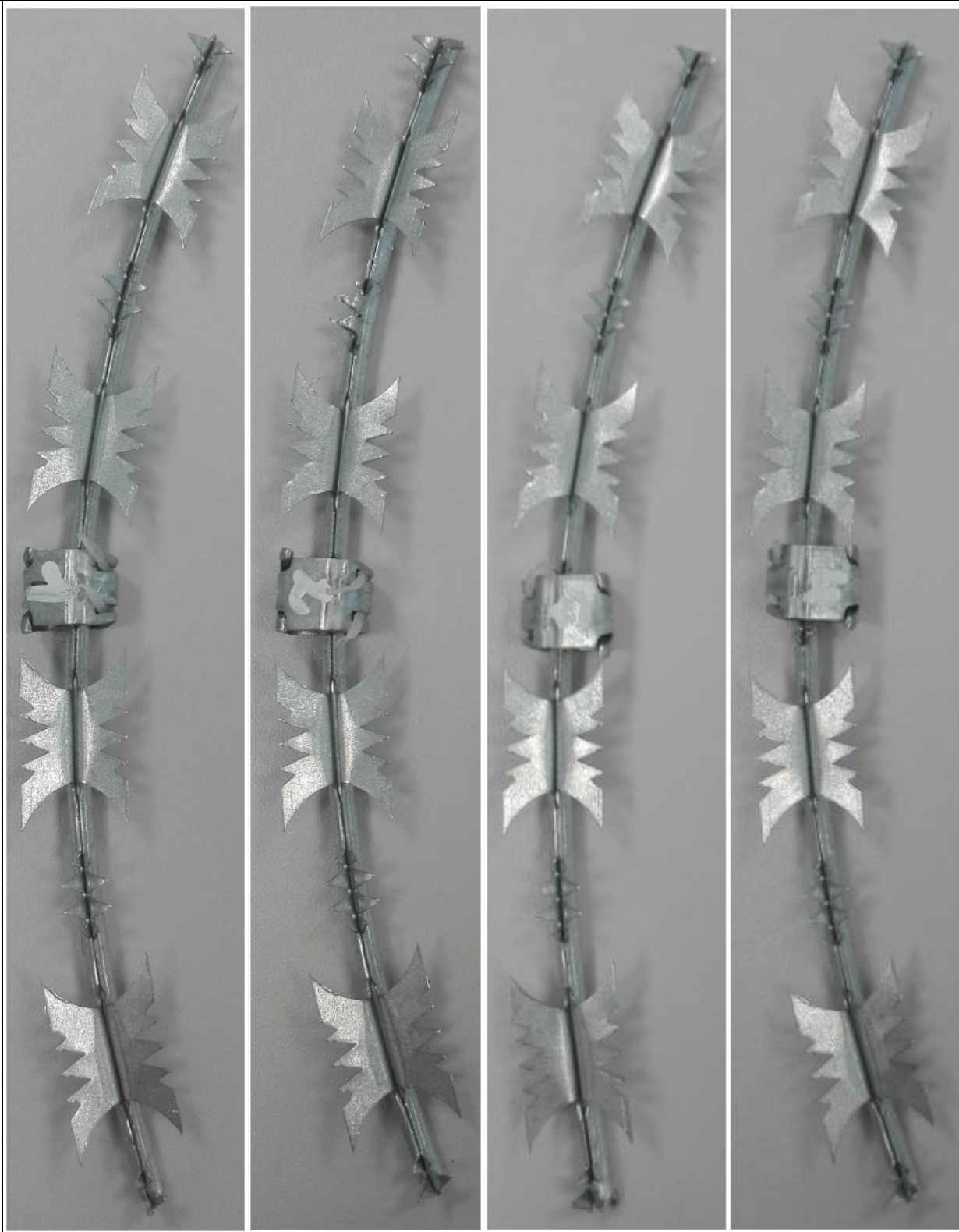
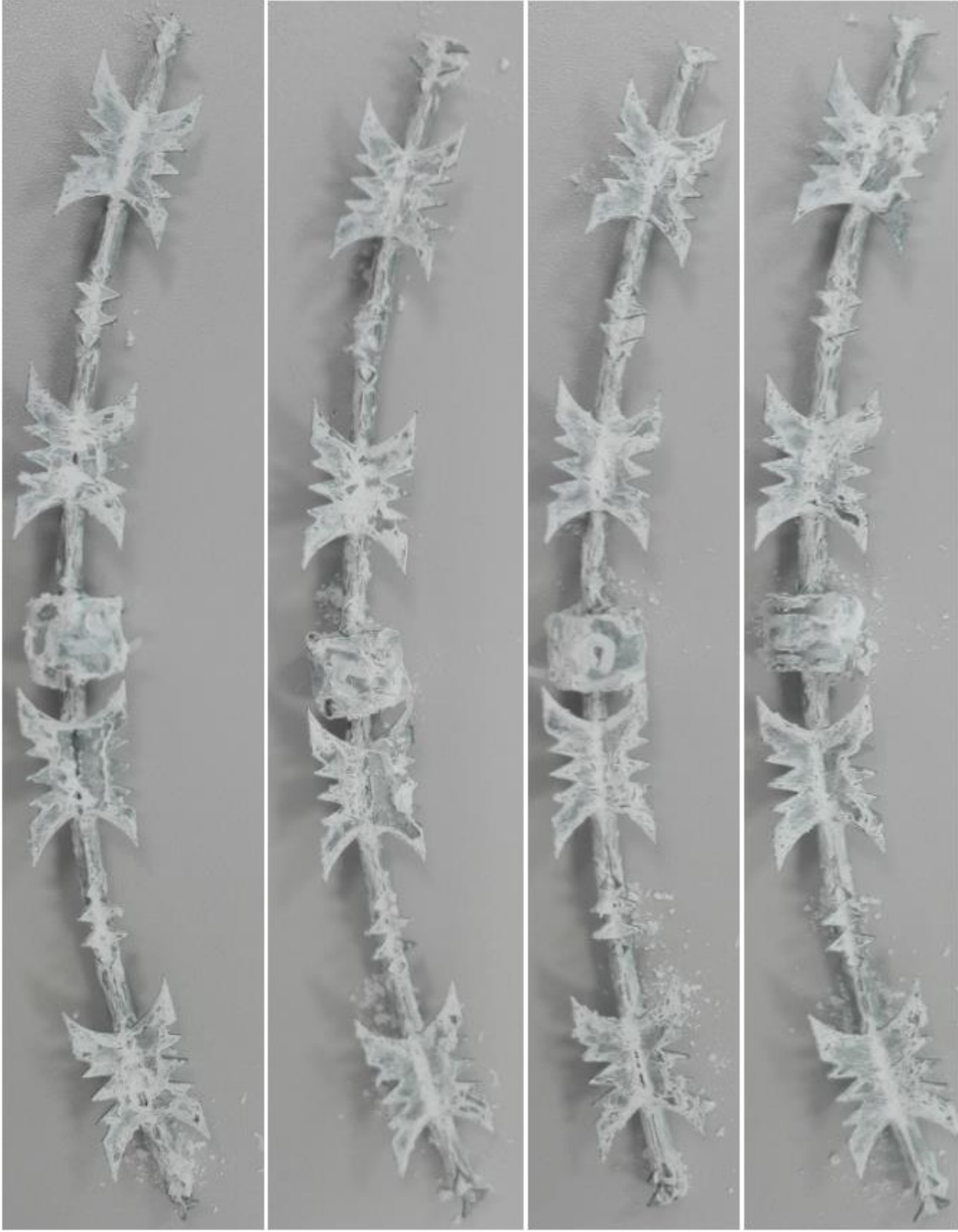


PROTOKÓŁ Z BADAŃ
 TEST PROTOCOL

KLIENT CUSTOMER	Intermet Fence Sp. z o. o.	
DATA BADANIA TEST DATE	POCZĄTEK BEGINIG	KONIEC END
	29.03.2018	03.04.2018
NORMA GŁÓWNA BASIC STANDARD	ASTM B117: 1998 – Test mgły solnej ASTM B117: 1998 – Salt Spray Corrosion Test PN-EN ISO 10289: 2002 – Metody badań korozyjnych powłok metalowych i innych powłok nieorganicznych na podłożach metalowych, Ocena próbek i wyrobów gotowych poddanych badaniom korozyjnym PN-EN ISO 10289: 2002 – Methods for corrosion testing of metallic and other inorganic coatings on metallic substrates — Rating of test specimens and manufactured articles subjected to corrosion tests	
PRZEDMIOT OBJECT	NAZWA NAME	ILOŚĆ AMOUNT
	taśma stalowa DX51D Z275 na drucie sprężynowym the steel DX51D Z275 tape on the wire spring	4
POWŁOKA SURFACE	cynk zinc	
URZĄDZENIA MEASURING INSTRUMENTS	Komora korozyjna H 1000 litrów, Termohigrometr inspekcyjny z podczerwią DT-8896 pH-metr PH-009 (III) Corrosionbox H 1000 litres, Psychrometer with IR Dt-8896, pH-metr PH-009 (III)	
CZAS EKSPOZYCJI EXPOSITION TIME	120 h	

WARUNKI PODCZAS BADANIA CONDITIONS			
TEST TEST	PARAMETRY PARAMETER	WYNIK BADANIA RESULT	WYMAGANE REQUIREMENT
Test mgły solnej (ASTM B117: 1998) Salt Spray Corrosion Test (ASTM B117: 1998)	stężenie chlorku sodu w zbieranym roztworze concentration of sodium chloride	5,1 %	5 % ± 1 %
	pH	7,05	6,5 – 7,2
	ciężar właściwy gravity range	1,030	1,029 – 1,036
	temp. nawilżacza temp. humidifier	49°C	49°C
	temp. komory temp. chamber	35°C	35°C
	średnia szybkość zbierania mgły salt fog fallout	1,4 ml/h	1,5 ml/h ± 0,5 ml/h

DATA DATE	ZDJĘCIA PHOTOS			
29.03.2018 PRZED TESTEM / BEFORE THE TEST				
<p>Zdjęcia próbek przed rozpoczęciem badania. Próbki bez oznak korozji. Bezpośredniej ekspozycji mgły solnej poddano powierzchnie przedstawione na zdjęciach.</p> <p>Photos of the samples before performing the test. No signs of corrosion. The area from photos has been to the salt mist exposed.</p>				

DATA DATE	ZDJĘCIA PHOTOS
03.04.2018 PRÓBKI PO 120 H BADANIA / SAMPLES AFTER 120 H OF EXPOSITION	
<p>Po zakończonym badaniu wszystkie próbki wyglądają podobnie. Widoczna silnie rozwinięta korozja powłoki cynkowej „biała korozja”. Na żadnej z badanych próbek nie zaobserwowano korozji materiału podłoża „korozji czerwonej”.</p> <p style="text-align: center;">Wskaźnik ochrony powłoki jest niemożliwy do wyznaczenia.</p> <p>Wskaźnik wyglądu 0 x C – korozja powłoki anodowej o dużym stopniu intensywności na ponad 50 % powierzchni.</p> <p>All samples had a similar appearance after completion of the test. Highly visible corrosion of the zinc coating "white corrosion". None of the tested samples showed any corrosion of "red corrosion" substrate material.</p> <p style="text-align: center;">The coating protection rating cannot be determined.</p> <p>Appearance rating 0 x C - Corrosion of the anodic coating with a excessive amount on more than 50 % of the surface.</p>	

PODSUMOWANIE
CONCLUSIONS

Z uwagi na anodowy charakter powłoki w stosunku do podłoża nie możliwe jest wyznaczeni właściwego wskaźnika ochrony, przez dużą ilość produktów korozji wytworzonych przez powłokę. Z uwagi na duże właściwości absorpcyjne tych produktów korozji, mają one tendencję do zasłaniania rzeczywistej powierzchni, na której występuje korozja podłoża. Jednak w przypadku wszystkich badanych próbek nie zaobserwowano rdzy przenikającej przez powłokę, więc można sądzić, że materiał podłoża nie uległ korozji.

Wskaźnik wyglądu oceniono na 0 x C.

When coating systems anodic to the base metal are used, it may be impossible to assess a legitimate protection rating number due to the extreme voluminous corrosion products formed by the coating. Because of the highly absorbable nature of these corrosion products, they would tend to obliterate the true area of substrate corrosion.

However, no rust penetrating through the coating was observed for all samples tested, so it can be assumed that the substrate material did not corrode.

The appearance rating is rated at 0 x C.

WYKONAŁA MADE BY	PIECZĄTKA I PODPIS STAMP AND SIGNATURE	DATA DATE
AGATA BUBEL		06.04.2018